Certificación general de Aportes del Asociado del convenio N° 7461 de 2021 para el periodo de ejecución comprendido entre el 1 al 30 de junio de 2022 – 59 cupos

El suscrito representante legal y revisor fiscal de la Corporación Social para el Desarrollo de los Grupos Étnicos y Culturales "Multiétnias"

Certifican

La ejecución de los Aportes del Asociado para el servicio **CENTRO COMUNIDAD DE CUIDADO TIERRA DE SOL**, teniendo en cuenta lo establecido en el convenio 7461 de 2021, anexo técnico y estructura de costos, como se describe a continuación:

1. Ejecución de Aportes del Asociado

Rubro	Valor ejecutado
Auxiliar de Servicios Generales	$ 488.492
Espacio físico funcional	$ 6.381.879
Desgaste y uso de los bienes no consumibles	$ 453.733
Bienes consumibles	$ 1.530.991
Elementos de aseo institucional	$ 951.394
Transporte	
Vigilancia	
SUBTOTAL COSTOS FIJOS	**$ 9.806.489**
Absorbentes y otros elementos de cuidado	$ 8.303.081
Elementos de aseo personal	$ 1.380.079
Alimentos	$ 3.805.486
SUBTOTAL COSTOS VARIABLES	**$ 13.488.646**
Medidas de Prevención Emergencia Covid	$ 3.292.662
Vestuario	
SUBTOTAL COSTOS POR REALIZACIÓN	**$ 3.292.662**
Total	**$ 26.587.797**

La presente certificación se expide el 6 de julio de 2022.

María del Carmen García
Representante Legal
C.C. 41.762.654 de Bogotá

Luis Eduardo Muñoz Quiroz
Revisor fiscal
T.P: 10849-T